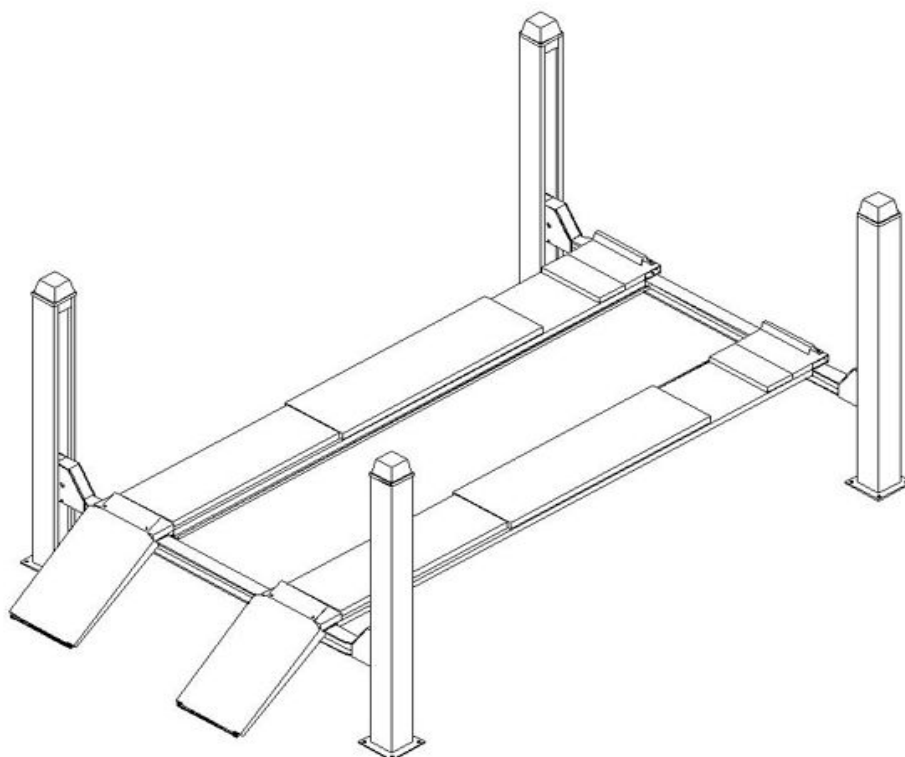


CE

Четырехстоечный подъемник



Четырехстоечный гидравлический подъемник

ВНИМАНИЕ: Данный тип оборудования относится к профессиональному, предназначен для использования на станциях технического обслуживания автомобилей, с целью оказания услуг и получения коммерческой выгоды. Данный тип оборудования подлежит монтажу и вводу в эксплуатацию специально обученными специалистами сервисного центра продавца оборудования или сторонними организациями имеющими разрешение на проведение монтажных работ от продавца оборудования или дистрибьютора торговой марки на территории РФ. Производитель, дистрибьютор или продавец оборудования, не несут ответственности за возможные негативные последствия произошедшие в следствии самостоятельного монтажа оборудования покупателем. Производитель, дистрибьютор или продавец оборудования, в случае самостоятельного монтажа оборудования покупателем, не несут ответственности за комплектность и внешнее состояние оборудования.

Содержание

Производитель.....	
Распаковка, транспортировка и складирование/хранение.....	
Инструкция по эксплуатации - введение.....	
Часть I Описание оборудования.....	
Часть II Параметры спецификации.....	
Часть III Безопасность.....	
Часть IV Установка.....	
Часть V Пуско-наладка.....	
Часть VI Принцип работы.....	
Часть VII Техническое обслуживание.....	
Часть VIII Возможные проблемы.....	
Часть IX Приложение.....	
Приложение 1: электрическая схема	
Приложение 2: гидравлическая схема	
Приложение 3: схема подключения системы подачи масла	

Распаковка, транспортировка и складирование/хранение.



Все выполняемые действия по распаковке, транспортировке, перемещению и демонтажу должны выполняться специально обученным квалифицированным персоналом.

Распаковка (рис.1)

Стандартная конфигурация: В комплект поставки входит 13 грузомест: один блок подачи гидравлического давления (грузоместо №1), одна основная стойка и одна вспомогательная стойка (грузоместа №2 и №3 соответственно), одна передняя и одна задняя перекладина (грузоместа №4 и №5), одна основная вертикальная стойка (грузоместо №6), три вспомогательные вертикальные стойки (грузоместа №7, №8, №9 соответственно), одна погрузочная платформа (грузоместо №10), одна платформа блокировки/фиксирующая платформа (грузоместо №11), одна вспомогательная подъемная тележка (грузоместо №12) и одна коробка для комплектующих (грузоместо №13).

Упаковочный лист: Таблица 1

Примечание: Грузоместо №12 поставляется по запросу заказчика, и является опциональным.

Габариты упаковки:

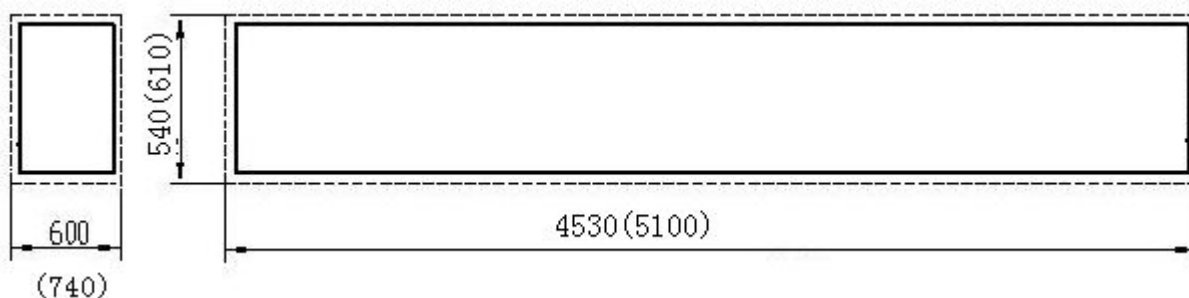


Рис 1

Примечание: Цифры вне скобок указаны для платформных четырехстоечных подъемников 3,5 Т (4Т, 5Т). Цифры внутри скобок указаны для параллельных четырехстоечных подъемников 3,5 Т (4Т, 5Т), и параллельных четырехстоечных подъемников 5Т .

Распаковка, транспортировка и складирование/хранение.

Транспортировка (Рисунок 2)



Оборудование необходимо перемещать с помощью крана и вилочного автопогрузчика, грузоподъемность которых должна быть более 2 т. Чтобы предотвратить падение деталей оборудования, необходимо постоянно следить за происходящим во время подъема оборудования. Оборудование

перемещается с помощью специальных транспортных средств.

Оборудование транспортируется грузовиками или пароходными судами.

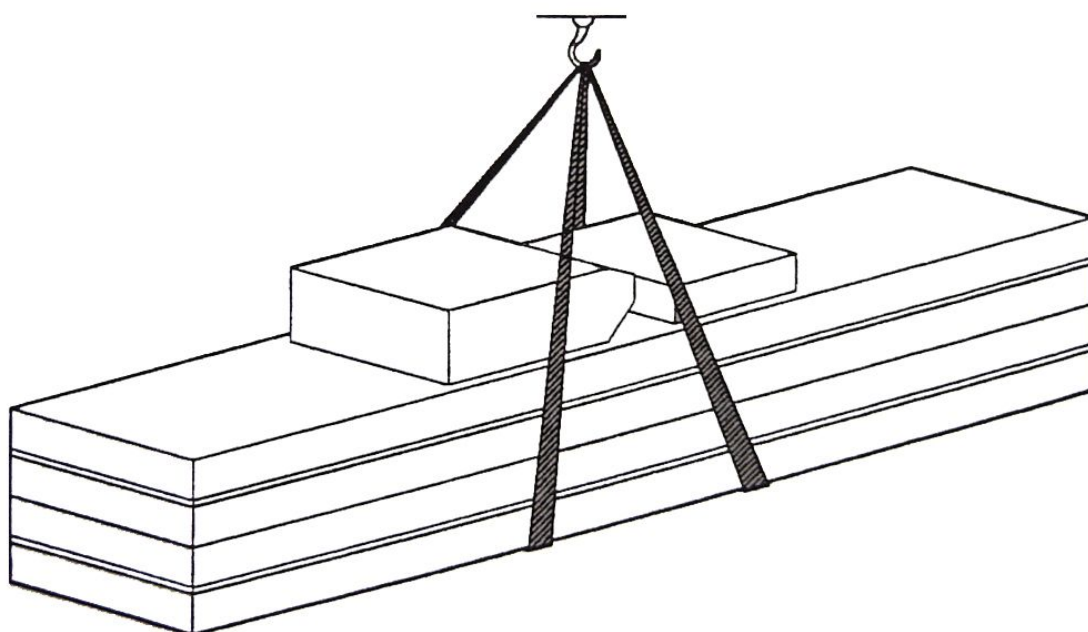
При поставке оборудования на объект, необходимо проверить его комплектность, а также отсутствие повреждений при транспортировке. При обнаружении повреждений в результате транспортировки, необходимо отразить их во вложенном Упаковочном Листе, и незамедлительно уведомить ответственное за транспортировку лицо.



Данное оборудование относится к разряду очень тяжелых станков! Никогда не производите погрузку, разгрузку и перемещение оборудования вручную, без использования специальных устройств. Безопасность - важнее всего.



Погрузка и разгрузка оборудования должна выполняться в соответствии с Рисунком 2



Складирование/хранение:

Оборудование должно храниться в закрытом складском помещении. Если оно хранится на открытом складе, то необходимо надежно защитить его от попадания влаги.

Для транспортировки должны использоваться кузовные автомобили, в случае перевозки лайнерами (пароходными судами), необходимо помещать оборудование и его детали в контейнеры.

Панель управления при транспортировке должна располагаться всегда вертикально.

Температура хранения/складирования оборудования: $-25^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$.

Инструкция по эксплуатации – введение.

Данное руководство предназначено для персонала, эксплуатирующего подъемник.

Перед работой с оборудованием необходимо внимательно ознакомиться с Руководством по Эксплуатации. В нем содержится важная информация:

- Безопасность рабочего и обслуживающего персонала при работе с подъемником
- Безопасность персонала во время установки подъемника
- Безопасность при работе с оборудованием

Сохраните данное руководство.

Данное руководство является неотъемлемой частью оборудования.

Руководство необходимо хранить в непосредственной близости с оборудованием, оно должно быть доступно любому человеку, выполняющему работы с подъемником.

Внимательно ознакомьтесь с главой III, в которой содержится важная информация по использованию и безопасности.

Подъемник изготовлен с учетом всех европейских стандартов.

Погрузочно-разгрузочные работы, транспортировка, демонтажные работы, сборка, наладка, проверка, техническое обслуживание, ремонтные работы должны выполняться только высококвалифицированным и специально обученным персоналом.

Производитель не несет ответственность за повреждения и травмы, полученные в результате несоблюдения требований безопасности, описанных в данном руководстве, или возникшие в результате допуска к работе недостаточно квалифицированного персонала.

Перед работой с оборудованием внимательно ознакомьтесь с данным руководством.

Рабочий персонал должен уметь читать и четко понимать инструкции, схемы и чертежи. Обслуживающий персонал должен владеть необходимыми для работы навыками и знаниями в технической области

Производитель оставляет за собой право видоизменять руководство, если возникнут изменения/улучшения в технологии производства

Часть I: Описание оборудования

Область применения оборудования

Четырехстоечный (платформный или параллельный) гидравлический подъемник предназначен для подъема различного типа автомобилей, весом не более 3000/5000 кг. Он подходит для установки в автосервисах, мастерских, станций по замене шин и колес, и технического обслуживания автомобилей.

Структурные характеристики:

- Система контроля низкого давления для наилучшей производительности
- Гидравлический замок и механическая защитная скобка обеспечивают двойную защиту при работе с оборудованием
- Подъемник оборудован системой защиты гидравлического давления и предохранительного клапана, поэтому в случае неисправности механизма безопасности, или разрыва троса, подъемник не упадет.
- Удлиненная задняя направляющая платформа и регулирующаяся передняя панель платформы позволяет использовать подъемник для работы с абсолютно разными типами транспортных средств (тип F4).
- Точная и удобная регулировка платформы – для точного расположения транспортного средства на подъемной платформе (тип F4).
- Гидравлический насос

Конфигурация оборудования:

- Основание (положение оборудование, и свободное пространство вокруг)
- Каркас оборудования (основная структура подъемника, и защитный механизм)
- Гидравлический насос (приобретается заказчиком)
- Блок управления (управление подъемником)

Структура основания

Основание подъемника изготовлено из бетона.

Каркас подъемника

Состоит из вертикальных стоек, основной и вспомогательной стойки, передней и задней перекладины.

Гидравлический насос

Состоит из самого насоса, двигателя насоса, и масляного бака насоса

Блок управления

Блок управления необходим для электрической системы (приобретается заказчиком)



Четырехстоечный подъемник предназначен для подъема транспортных средств. Не используйте его для каких-либо других операций, особенно для мойки или покраски. Не поднимайте груз, вес которого превышает установленную грузоподъемность.

Основные технические параметры:

Модель

3D параллельный четырехстоечный подъемник 5Т

Тип привода

Гидравлический привод

грузоподъемность

5000Kg

Высота подъема

1800mm

Изначальная высота платформы

245mm

Длина платформы

5080mm

Ширина платформы

500mm

Время подъема

≤50s

Время спуска

≤50s

Общая ширина оборудования

3470mm

Общая длина оборудования

6130mm

Общий вес оборудования

1550Kg

Источник электропитания

АС 400 или 230V±5% 50Hz

мощность

2.2kw

3.0kw

Гидравлическое масло

16л. износостойкого гидравлического масла 20# (приобретается пользователем)

Грузоподъемность траверсы

2000Kg

Высота подъема вспомогательной тележки

350mm

Буксировочный кронштейн траверсы

810

1130mm

Расстояние колесной оси траверсы

920mm

Время подъема траверсы

≤10S

Время спуска траверсы

≤10s

Вес траверсы

100Kg

Рабочая температура

5-40°C

Рабочая влажность

30-95%

Уровень шума

< 76db

Общая высота оборудования

≤1000M

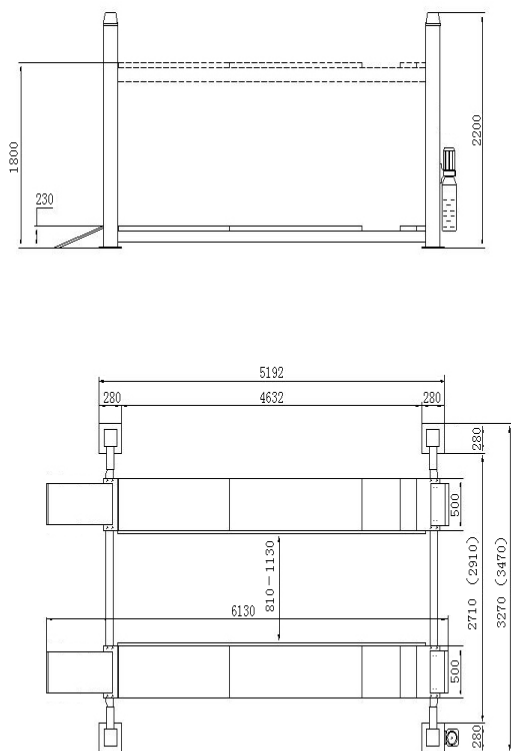
Температура хранения оборудования

-25°C~55°C

Таблица 2

Часть II. Параметры спецификации

Чертеж габаритов подъемника



Платформный и параллельный четырехстоечный подъемник 5Т. Цифры в скобках указаны для 3D-параллельного четырехстоечного подъемника 5Т

Рис. 5

Двигатель:

Масляный насос:

Часть II. Параметры спецификации

Схема установки четырехстоечного подъемника

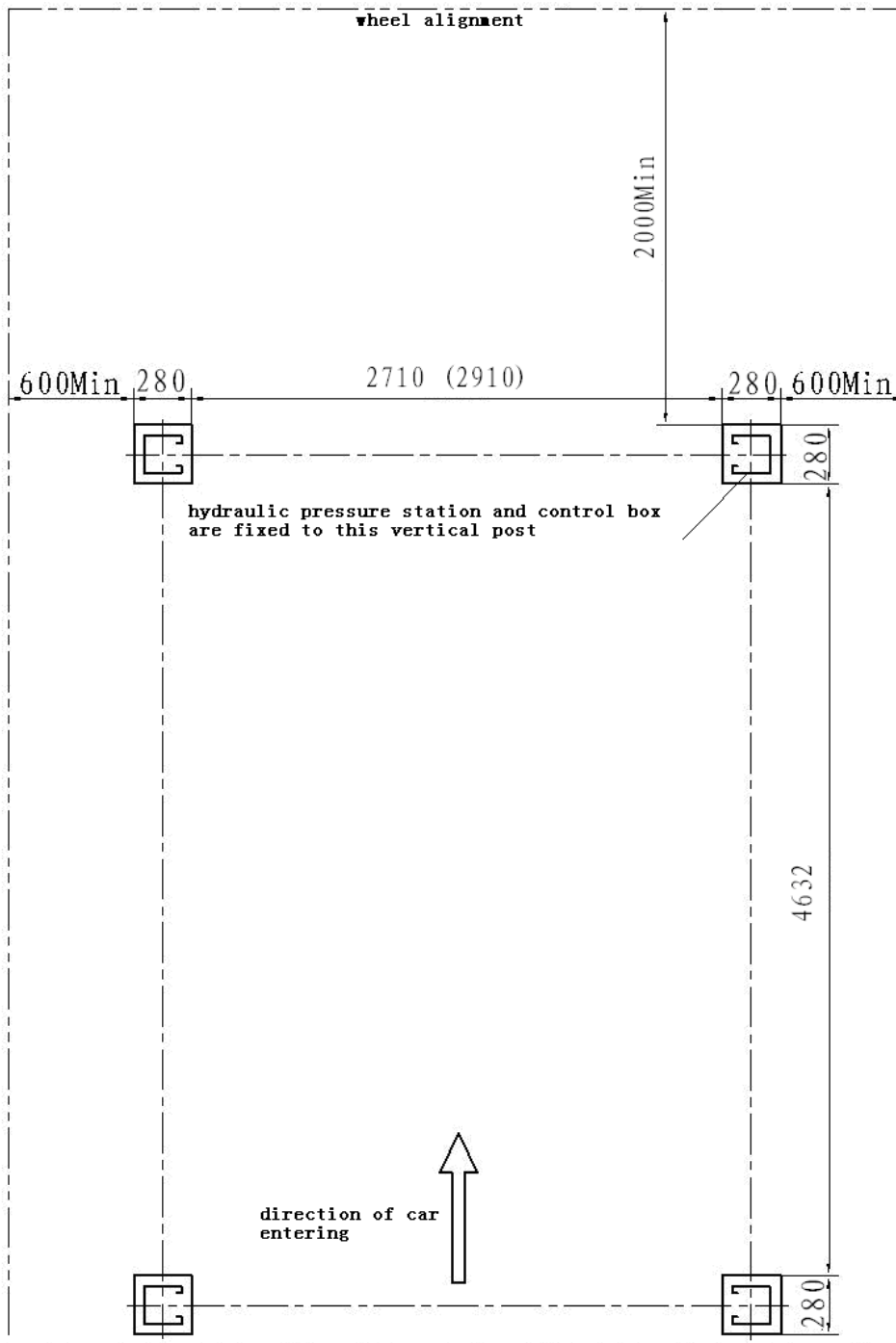


Схема основания для платформного и параллельного четырехстоечного подъемника 5Т и 3D-параллельного четырехстоечного подъемника 5Т

Рис.7



Толщина и горизонтальность бетона очень важна. В противном случае, могут возникнуть проблемы при выравнивании подъемной платформы.

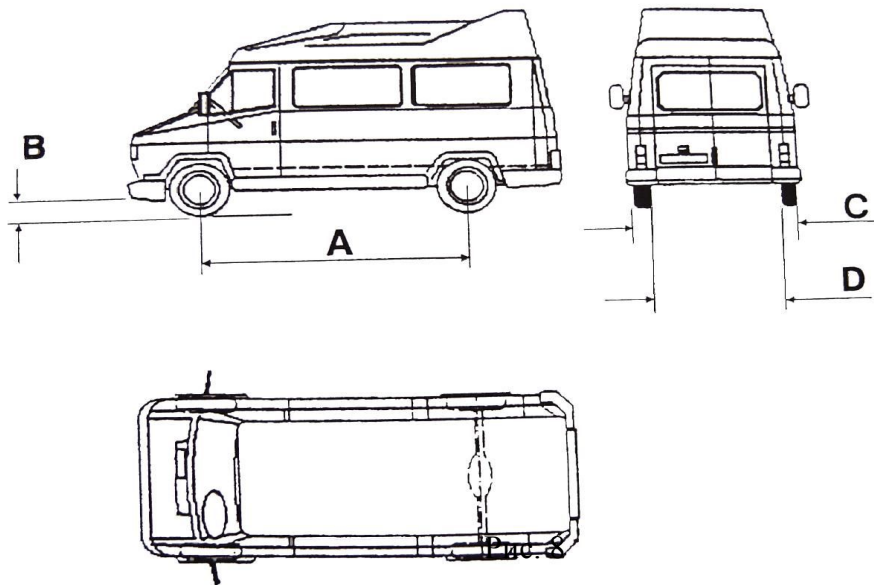
Часть II Параметры спецификации

Транспортные средства, предназначенные для подъема на этой модели:

Данный тип подъемника предназначен для транспортных средств, вес и габариты которых не превышают установленные производителем значения:

Максимальный вес:

Для платформного и параллельного четырехстоечного подъемника 5T и 3D-параллельного четырехстоечного подъемника 5T – не более 5000 кг.



Нижняя часть транспортного средства может соприкасаться с подвижными деталями подъемника. Обращайте на это особое внимание

С помощью подъемника можно поднимать и другой груз (помимо транспортных средств), вес которых не превышает установленное производителем максимальное значение.

Часть III: Безопасность



Пожалуйста, перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данной главой. В ней содержится очень важная информация.

Данная глава содержит информацию о возможных рисках при работе с оборудованием; травмах и повреждениях, которые могут возникнуть в результате несоблюдения техники безопасности; правильной настройке и применении устройств безопасности при работе с подъемником, и т.д.



Данный подъемник создан и разработан исключительно для подъема и технического обслуживания транспортных средств. Не допускается

использование подъемника для подъема каких-либо иных предметов. Подъемник

может применяться для:

- мойки транспортных средств
- подъемных операций, когда люди находятся на платформе
- подъемных операций поврежденных предметов
- использования в качестве лифта

- транспортных средств с серьезными повреждениями кузова, или деформацией колес/шин.

Производитель не несет ответственность за травмы и повреждения, полученные в результате несоблюдения правил пользования подъемником.

При работе с оборудованием оператор должен находиться в безопасной рабочей зоне, обозначенной на схеме.

Оператор и другой допущенный к работе персонал могут приступить к работе с оборудованием ТОЛЬКО после того, как транспортное средство будет полностью поднято на необходимую высоту, подъемная платформа остановится, и сработают устройства безопасности подъемника.

Запрещено использовать подъемник при отсутствии на нем устройств и механизмов



безопасности.

Несоблюдение вышеописанных правил безопасности может привести к травмам и повреждениям.

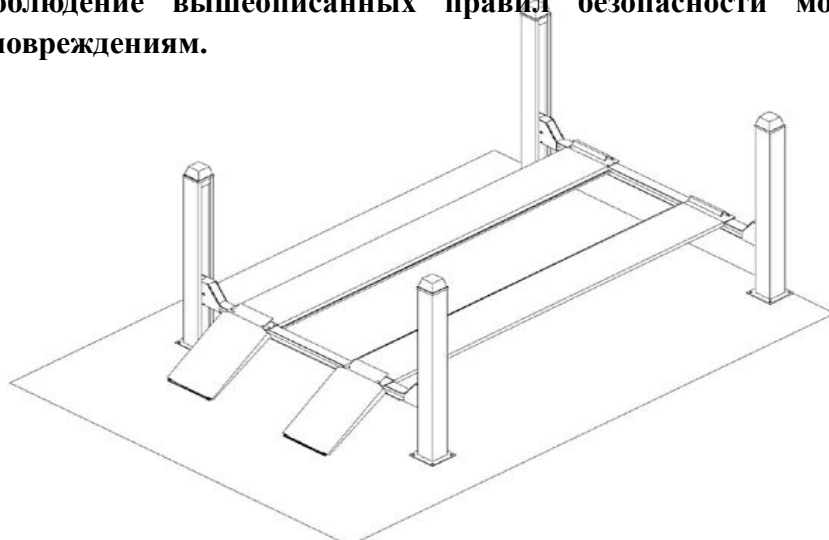


Рисунок 9


Часть III. Безопасность


Общие меры безопасности.


Оператор и допущенный к работе персонал должны соблюдать правила безопасности и охраны труда, установленные законодательством страны, в которой установлено оборудование.

Помимо этого, оператор и допущенный к работе персонал обязаны:

- Работать исключительно в безопасной зоне, указанной в руководстве.
- Не видоизменять устройства и механизмы безопасности.
- Внимательно ознакомиться с правилами безопасности, описанными в руководстве.
- Ниже описаны предупреждающие знаки:

 **Внимание!** Возможны действия, в результате которых могут быть получены травмы или повреждения.

 **Осторожно! Небезопасные действия,** в результате которых могут быть получены травмы или повреждения.

 **Знак располагается в тех местах, где есть опасность поражения электрическим током**

Устройство безопасности

Когда транспортное средство помещено на подъемную платформу, оператор и обслуживающий персонал должны предусмотреть и предотвратить все возможные риски, возникающие при работе с оборудованием. Для снижения риска получения травм и повреждений, производителем были разработаны и установлены устройства безопасности.

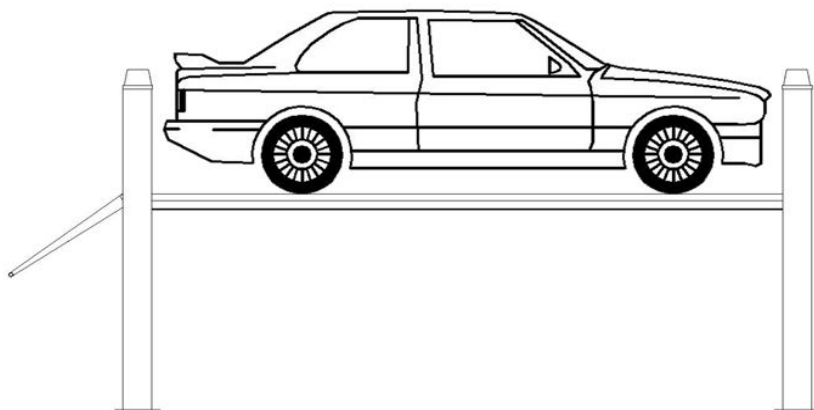
Для обеспечения безопасности персонала при работе с оборудованием, а также для предотвращения поломок и повреждений оборудования, необходимо соблюдать следующие правила:

- Во время подъема транспортного средства, оператор и допущенный к работе персонал не должны находиться в опасной зоне (под подъемником и транспортным средством).
- Убедитесь, что транспортное средство правильно расположено на подъемнике

(рисунок 8)

-Вес и габариты транспортного средства не должны превышать допустимые для данного типа подъемника значения.

При подъеме транспортных средств, убедитесь, что на платформе нет людей.



Часть III: Безопасность

Потенциальная опасность, возникающая при подъеме транспортного средства:

Для защиты оборудования от механических повреждений, а также от перегруза, существуют следующие устройства безопасности:

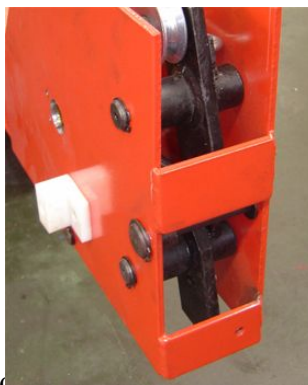
В случае перегруза, открывается перепускной клапан, находящийся на насосной камере, и масло перекачивается обратно в масляный бак (см.рисунок 8)

- Подъемник оборудован системой защиты гидравлического давления и предохранительного клапана, поэтому в случае неисправности механизма безопасности, или разрыва троса, подъемник не упадет. (см.рис.9).



Рис. 11

Безопасное нахождение под подъемником гарантирует стойка безопасности и предохранители. Необходимо периодически проверять целостность стойки безопасности и исправность работы предохранителей.



Механизм защиты троса от разрыва и повреждения

Основной механизм безопасности

Не допускайте попадания посторонних предметов на устройства безопасности.





Личная опасность оператора

Подразумевает возможную потенциальную опасность в результате неправильной работы или технического обслуживания оборудования.



Опасность сдавливания

Возникает при падении человека, или посторонних предметов в опасную зону работы во время подъема или спуска подъемника.

Запрещено находиться под движущимися деталями оборудования во время его подъема и/или спуска. Рабочий персонал всегда должен находиться в рабочей зоне безопасности.



Опасность падения персонала

Во избежание падения, во время подъема и/или спуска на подъемнике не должно находиться людей. Оператор обязан убедиться, прежде чем, начать процесс подъема или спуска подъемника, что в рабочей зоне нет посторонних..



Часть III: Безопасность

Опасность падения персонала



Во избежание падения, во время подъема и/или спуска на подъемнике не должно находиться людей.

Опасность при движении транспортного средства:

Возникает при случайном движении установленного на подъемник транспортного средства



Опасность падения транспортного средства:



Такая опасность может возникнуть, если транспортное средство недостаточно хорошо закреплено на подъемнике, или не правильно расположено на нем, а также, если его вес и габариты превышают допустимые для данного подъемника нормы.



При нахождении транспортного средства на подъемнике, запрещается включать его зажигание!!

Не допускайте попадание посторонних предметов в движущие детали подъемника

Риск поскользнуться:



Риск возникает если в области рабочей зоны пролито масло и иные смазочные рабочие вещества. Поэтому необходимо содержать рабочую область в чистоте. При возникновении пятен от масла и иных жидкостей, незамедлительно протрите их насухо. См.

Рис.14

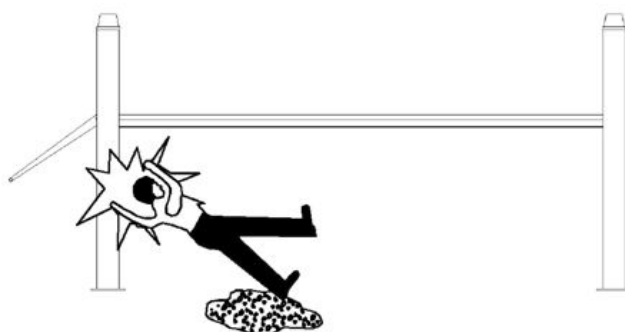


Рисунок 14

Риск поражения электрическим током:



Риск возникает в результате повреждения изоляции электрической системы. При чистке оборудования не используйте воду, или пар, и не допускайте попадания растворителей и краски на панель управления подъемника.

Опасность, возникающая в результате недостаточного освещения:



Перед началом работы необходимо обеспечить и разместить освещение, отвечающее всем требованиям для работы с подобным типом оборудования.

Оператор обязан проводить периодический осмотр оборудования на протяжении всей работы на подъемнике.

При подъеме транспортного средства, необходимо поместить резиновую прокладку на ходовую часть



Не убирайте с подъемника устройства безопасности. Вес и габариты поднимаемого транспортного средства не должны превышать максимально допустимые параметры.



При работе с подъемником ВСЕГДА соблюдайте правила безопасности, описанные в данном руководстве, а также правила безопасности и охраны труда, установленные законодательством Вашей страны.

Часть IV Установка

Проводить установку оборудования может только специально обученный квалифицированный



персонал. Необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством, во избежание

получения травм и повреждений.

Установка подъемника выполняется специально обученным техническим персоналом

Требования для установки:

Подъемник необходимо разместить в соответствии с указанной дистанцией от стен, колонн, стоек и иных сооружений в зоне установки и работы. См. рисунок 15.

Минимальное расстояние до стены должно быть 1000 мм. Для удобства при работе и для повышения безопасности, данное расстояние должно быть увеличено.

Место установки и расположения подъемника должно быть оборудовано источниками электропитания и подачи сжатого воздуха, которые подсоединяются к панели управления.

Высота помещения должна быть не менее 4000 мм.

Подъемник устанавливается на ровную и устойчивую поверхность, с допустимым отклонением по массе ($\geq 250\text{kg/cm}^2$, и предельной толщиной бетона $\geq 200\text{mm}$)

При установке обращайте внимание на достаточное освещение в рабочей зоне. Недостаток освещения или неправильное расположение источников освещения может привести к перенапряжению глаз рабочего персонала, вызванному индуцированным световым излучением.

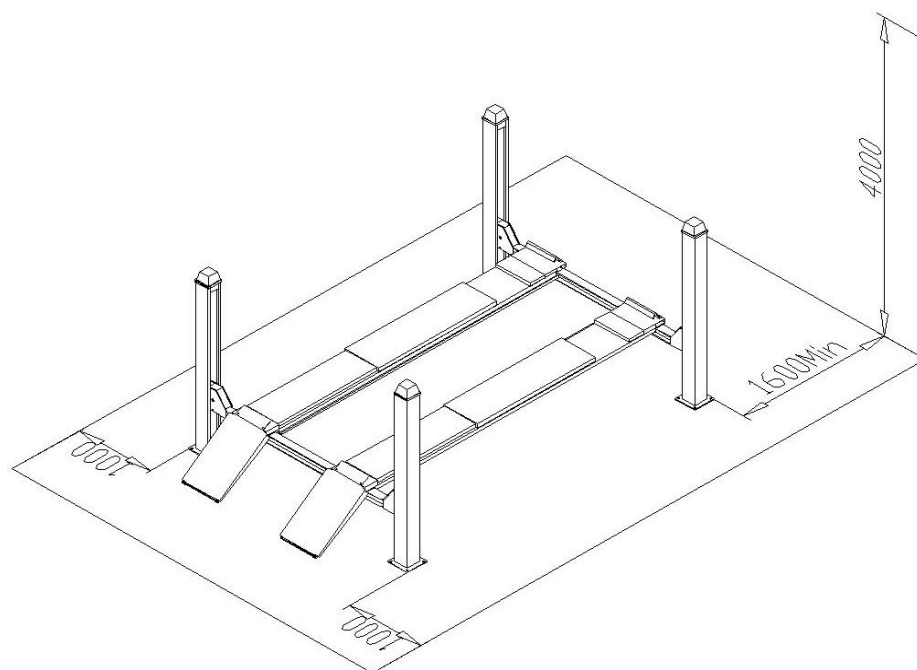


Рисунок 15

Перед установкой подъемника необходимо проверить его комплектность.

Перемещение и установка подъемника должны выполняться только высококвалифицированными специалистами.

Обратитесь также к разделу «Транспортировка и хранение/складирование».

Часть IV. Установка

Установка перекладин:

- Расположите передние и задние перекладины в соответствии с месторасположением подъемника (перекладина с рукоятками должна располагаться спереди от направления погрузки, а отверстия для установочных винтов должны быть слева от направления погрузки).
- Перекладины необходимо подпереть снизу деревянными или железными брусками 100-300 mm.

Установка стойки платформы

- Основная стойка находится слева от перекладины, вспомогательная стойка – справа. Направляющие салазки тележки направлены внутрь (направление погрузки).
- Расположите основную стойку (с масляным цилиндром) слева от перекладины, и зафиксируйте с помощью сжатого воздуха, подаваемого снизу масляного цилиндра. Четыре человека должны вытягивать канаты от основной стойки на концы (один длинный канат, один короткий).
- Пропустите канаты через отверстия на обоих концах передних и задних перекладин



Канаты не должны переплетаться. Проденьте короткий канат через отверстие в левой перекладине. Снимите защитную гайку, ослабьте немного канат внутри перекладины, после этого установите ось колеса.

- Вставьте переднюю и заднюю перекладины в оба конца основной стойки платформы, затяните винтами. Не требуется закручивать вспомогательную стойку

Установка стоек:

- Уберите винты с механизмов безопасности внутри стойки
- На конце перекладины стойка соединяется с блокирующим механизмом. Вставьте механизм безопасности в отверстие для механизма безопасности.

Основная стойка расположена слева от направления погрузки (в четырехстоечном типе подъемника 5T она расположена справа). При расположении остальных стоек следите, чтобы узкое отверстие на верхней стойке безопасности смотрело наружу



- Канатные винты необходимо пропустить в отверстия, расположенные сверху

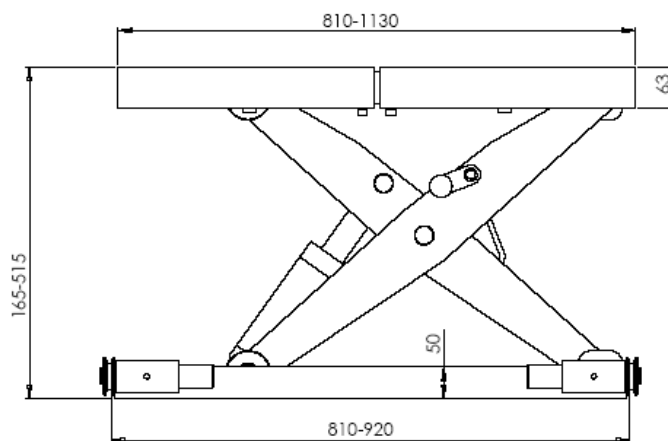
стойки, и закрутить с помощью гайки

- Установить и зафиксировать на основной стойке блок управления и гидравлический блок.
- Проверить расстояния между платформами и перекладинами. При необходимости отрегулировать их.

Установка тележки: (Выборочно)

- Отрегулируйте приводной механизм тележки подъемника. Расположите колесики тележки на направляющие рельсы между двумя платформами.
- Отрегулируйте вспомогательную стойку таким образом, чтобы тележка могла спокойно ездить по направляющим рельсам.

Рис. 16



Часть IV. Установка

Подсоединение трубок:

Подключение электропитания, системы подачи масла и газа должна быть выполнена в соответствии со «Схемой Подсоединения Электрики» и «Схемой Подсоединения Системы Поддачи Масла».



Следите за тем, чтобы маслоподводящие трубки, трубки передачи сжатого воздуха и другие провода не были повреждены, т.к. это может привести к неисправности одной из систем подъемника (электрической, гидравлической и т.д.).

Подключение электрической цепи:

Подсоединение электроцепи должно выполняться строго в соответствии со «Схемой Подключения Электрической Системы».

Работы по подключению электроцепи должны выполняться специально обученными высококвалифицированными и аттестованными электриками.

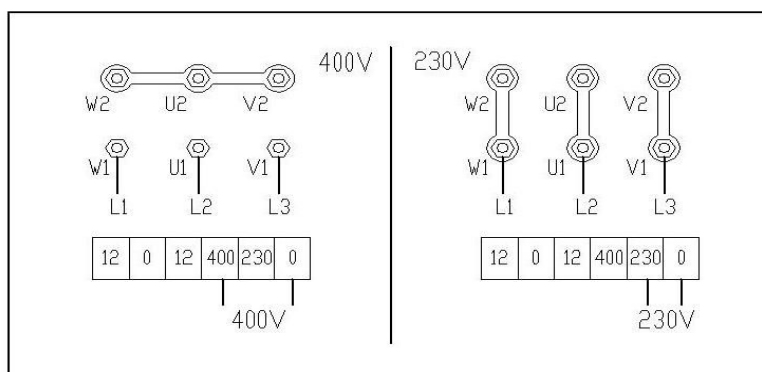


Рис. 17

Рис. 18

При наличии линии передачи сигналов управления

-подсоединение двигателя: подсоедините кабели U12 # , V12 # и W12 # из блока управления к клеммной коробке двигателя.

- В случае если кабель электропитания 230-вольтный и трехфазный, необходимо отрегулировать трансформатор устройства управления и проводное соединение.

Без блока управления:

Напрямую подсоедините трехфазный четырехпроводной сетевой кабель 400V ($3 \times 2.5 \text{ mm}^2 + 2 \times 1.5 \text{ mm}^2$) к клеммной коробке.

Подсоединение системы гидравлики:

Подсоедините трубки для подачи масла системы гидравлики в соответствии со «Схемой подсоединения маслопровода».



Подключение системы гидравлики должно выполняться только специально обученными квалифицированными электриками. Обращайте внимание на подключение маслопроводящей системы.

- Подсоедините масляные трубки высокого давления из гидравлического насоса к масляному насосу основной платформы (см. «Схему подсоединения маслопровода»).

-В случае если подъемник оборудован вспомогательной тележкой, масляные трубки высокого давления основной платформы необходимо подсоединять через реверсивный клапан основного масляного цилиндра.

- **Обеспечьте защиту в местах подсоединения маслоподводящих трубок от попадания в систему гидравлики пыли и грязи.**

Подсоединение маслоподводящих трубок для электрической тележки:

- **Необходимо подключить ручную реверсивный клапан к масляному цилиндру тележки.**

Схема обмотки каната для платформного и параллельного четырехстоечного подъемника 3.5Т (4Т)

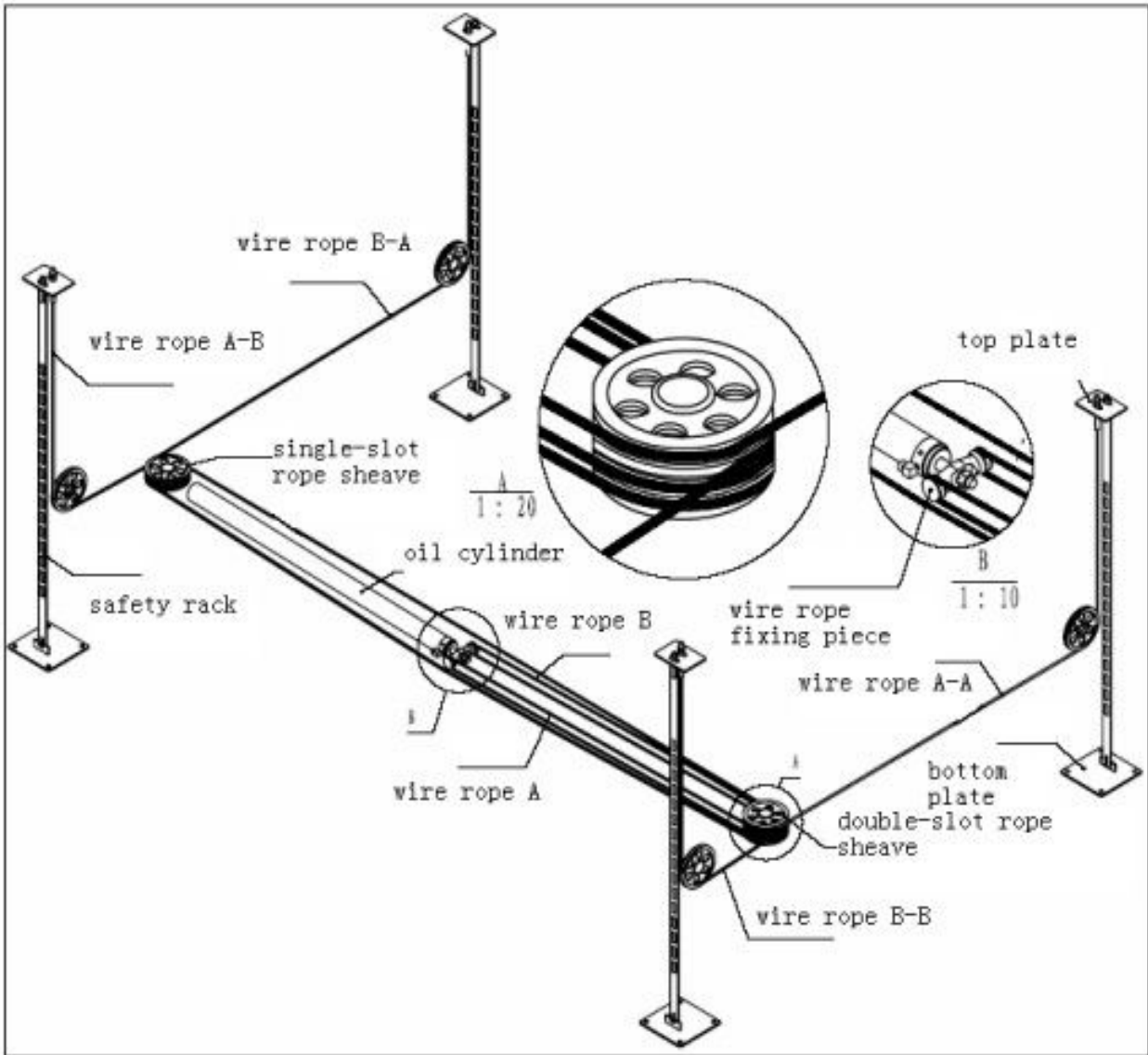


Схема обмотки каната для платформного и параллельного четырехстоечного подъемника 5Т, и 3D-параллельного четырехстоечного подъемника 5Т

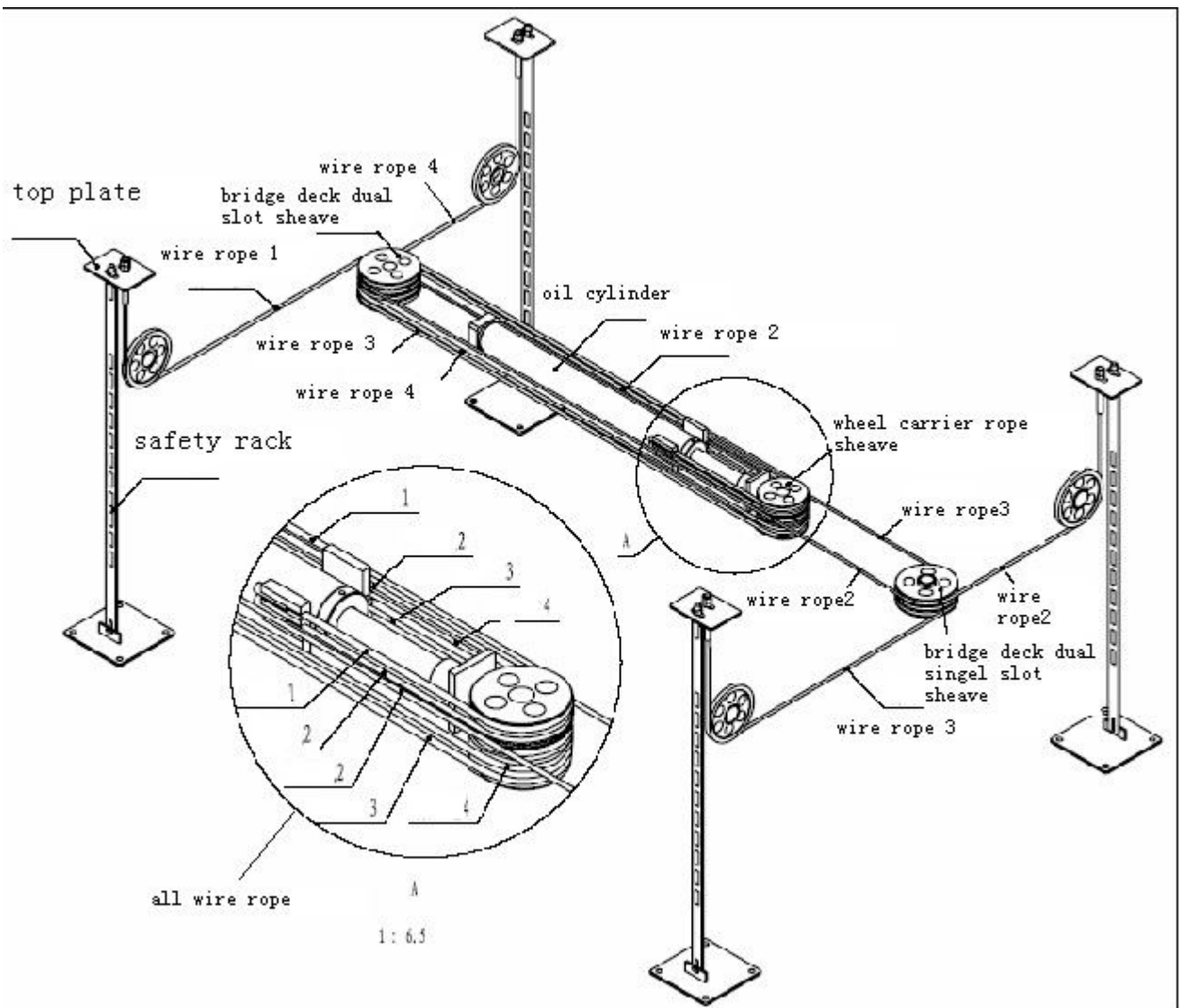


Рис. 20

Top plate – верхняя крепежная плита

Wire rope – канат

Bridge deck dual slot sheave – двойной шкив мостового настила

Oil cylinder – масляный цилиндр

Safety rack – стойка безопасности

Wheel carrier rope sheave – кронштейн грузоподъемного шкива

Часть V Наладка/регулировка

Проверка последовательности фаз и процедура залива масла:

После подключения гидравлической и электрической системы в соответствии со схемами, находящимися в Приложении, выполните следующие действия:

- Откройте блок управления и залейте 18 литров износостойкого гидравлического масла «ESSO-NUTO H20» (масло не входит в комплект поставки и приобретается заказчиком самостоятельно).



Убедитесь, что масло чистое и без примесей. Предотвратите любое попадание грязи и пыли в гидравлическую систему, проверьте все ее компоненты, и убедитесь в исправности электромагнитного клапана.

- Включите рубильник питания, нажмите кнопку «ВВЕРХ» (“UP”) и убедитесь, что двигатель начинает вращение по часовой стрелке (если смотреть сверху вниз). Если двигатель вращается в другую сторону, отключите питание и поменяйте фазы электропитания на двигателе.



После подсоединения электропитания, на элементы блока управления подается высокое напряжение. Во избежание поражения электрическим током, только специально обученный квалифицированный персонал должен иметь допуск к работе с элементами подъемника.

Наладка оборудования

-Расположите 3-ходовой шариковый клапан в положение «оборудование» (рисунок 22).

-Нажмите кнопку «Вверх» (Up”), чтобы поднять стойку на 1000 мм от земли.

-Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы убедиться, что механизм безопасности исправен и находится на месте.

- Закрутите винт снизу стойки безопасности.

-Удерживайте рукоятку безопасности (Рис. 21) на передней перекладине, чтобы опустить платформу

-Есть два типа подъемников; один без блока управления – это стандартная конфигурация, другой – с блоком управления (опциональная конфигурация).



(насосный

прибор без блока управления)

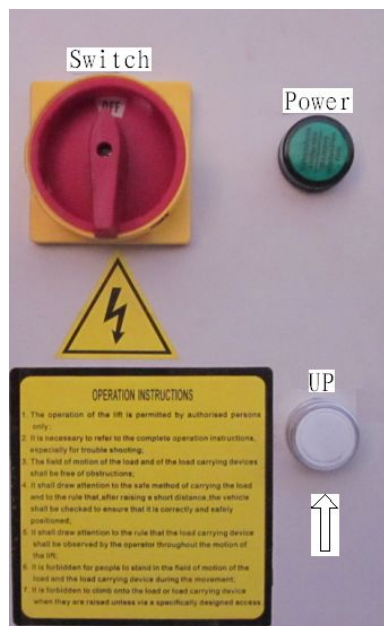


Рис. 23
Насосный прибор с

блоком управления (опционально) Рис. 24 Панель блока управления (опционально)

Наладка второстепенной тележки

Часть V Наладка/регулировка

Электрическая тележка:

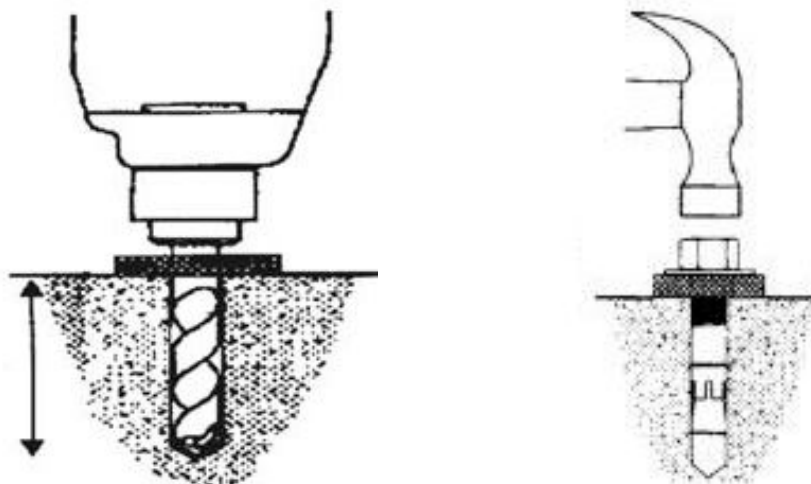
- Поместите «ручной реверсивный клапан» на положение «тележка»
- Нажмите кнопку «Вверх» (“Up”), чтобы поднять тележку приблизительно на 300 мм.
- Во время подъема, нажмите «рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы опустить тележку.
- Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы убедиться, что механизм безопасности исправен и находится на месте.

Установка анкерных болтов:

- Установка анкерных болтов должна следовать производить только после того, как выдержан срок застывания бетона основания, в противном случае это скажется на качестве основания.

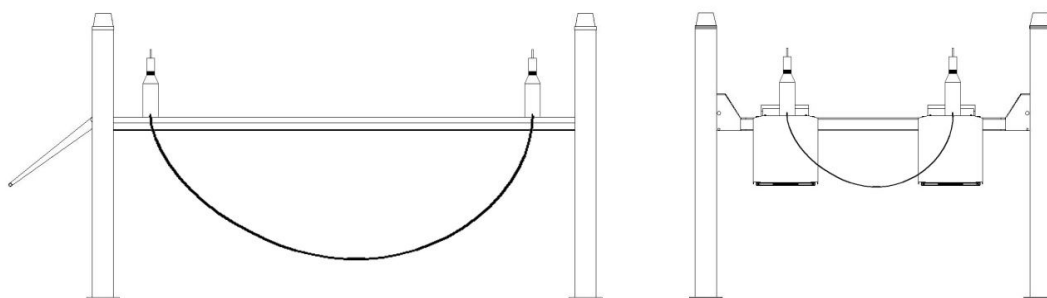
- установите платформы и отрегулируйте их так, чтобы они стояли строго параллельно на расстоянии, как это указано на схеме установки.
- установите анкерные болты, предварительно просверлив отверстия диаметром 18мм и глубиной 120мм и тщательно очистив высверленные отверстия. См. рис.25.

- с помощью молотка установите анкерные болты в отверстия, но окончательно закрепляйте их только после того, как отрегулируете положение платформ.



Выравнивание:

- С помощью выравнивающей трубки или инструмента-уровня проверьте, чтобы левая и правая платформы располагались на одном уровне и были параллельны друг другу со всех сторон (рисунок 27)



Горизонтальная регулировка стоек безопасности:

-Приподнимите платформу примерно на 1000 мм., затем нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы стойки безопасности попали в отверстия.

-Ослабьте крепление болта снизу стойки, отрегулируйте гайки на верхней части стоек безопасности на всех четырех стойках, снизу и сверху.

- Закрутите нижние болты и верхние гайки стоек безопасности.

-Вставьте анкерный болт. Вбейте его немного, а затем закрутите гаечным ключом

Если время, необходимое для полного и окончательного застывания бетона основания не выдержано, не следует приступать к креплению подъемника к полу. Промежуток между опорной плитой подъемника и основанием (полом)

после крепления анкерных болтов следует заполнить стальными прокладками и

бетоном.

Горизонтальная регулировка канатов:

- Поднимите платформу примерно на 1000 мм.
- Отрегулируйте гайки на концах каната на всех четырех стойках, сверху и снизу.
- После завершения процедуры регулировки, закрутите гайки на конце каната

Проверка без нагрузки:

-Включите питание, (если оборудование поставлялось вместе с электрической тележкой, настройте «ручной реверсивный клапан» в положение «основное оборудование»)

-Нажмите кнопку «ВВЕРХ» (“Up”) для подъема платформы.

-Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”), при этом удерживайте рукоятку безопасности. Платформа опустится.

- Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”) и четыре механизма безопасности тележки зафиксируются на своем положении.

- Проверьте стабильность подъема платформы, расположение и исправность механизма безопасности, а также убедитесь, что в системе подачи масла нет протечек.

Во время проверки обеспечьте отсутствие людей и посторонних предметов в рабочей зоне (около подъемника и под ним). При обнаружении посторонних во время выполнения данной процедуры, незамедлительно остановите подъемник.

Проверка без нагрузки вспомогательной тележки

Электрическая тележка:

- Поместите «ручной реверсивный клапан» на положение «тележка»
- Нажмите кнопку «Вверх» (“Up”), чтобы поднять тележку.
- Во время подъема, нажмите «рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы опустить тележку.
- Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы убедиться, что механизм безопасности исправен и находится на месте.

Проверьте стабильность подъема тележки, расположение и исправность механизма безопасности, а также убедитесь, что в системе подачи масла нет протечек

Проверка с нагрузкой:

- Поместите на подъемник транспортное средство, не превышающее своей массой и габаритами номинальную грузоподъемность подъемника и убедитесь, что в нем нет людей..

- если оборудование поставлялось вместе с электрической тележкой, настройте «ручной реверсивный клапан» в положение «основное оборудование»

-Нажмите кнопку «Вверх» (“Up”), чтобы поднять платформу, и убедитесь, что платформа поднимается без проблем.

-Проверьте, нет ли во время подъема странных и посторонних звуков, как на самом подъемнике, так и в системе гидравлического насоса.

- Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”), чтобы убедиться, что механизм безопасности исправен и находится на месте.

Во время проверки обеспечьте отсутствие людей и посторонних предметов в рабочей зоне (около подъемника и под ним).

Работайте с транспортными средствами, не превышающими своей массой и габаритами номинальную грузоподъемность подъемника

При обнаружении каких-либо неполадок и неисправностей в процессе работы, незамедлительно остановите подъемник.

Часть VI. Принцип работы



Только обученный и допущенный к соответствующим работам персонал может выполнять эти процедуры.

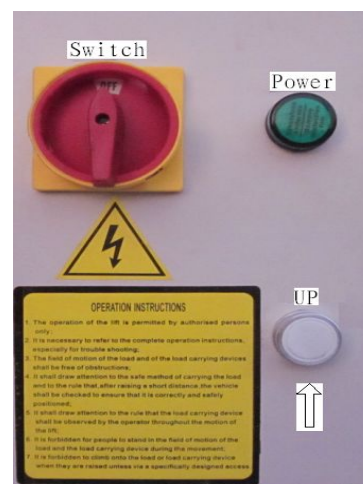
Меры предосторожности:

- Очистите рабочую зону вокруг подъемника.
- При подъеме и спуске люди не должны находиться рядом с платформами, под платформами и на платформах.
- Избегайте поднятия очень тяжелых транспортных средств или других тяжестей.
- При поднятии транспортного средства должны использоваться резиновые блоки, установленные в колесную.
- Обращайте внимание на синхронность поднятия и опускания платформ. Обнаружив что-то неправильное, немедленно остановите подъемник и устраните проблему или неисправность.
- При опускании подъемника, сначала опустите его немного и обратите внимание, правильно ли сработали фиксаторы безопасности. Если нет, то остановите опускание подъемника.
- Если планируется не использовать подъемник долгое время, необходимо опустить его в нижнее положение и убрать с него транспортное средство и отключить подачу электропитания.

Инструкция по работе с электрическими компонентами: (см. схему работы блока управления)



Рис. 27 Стандартная конфигурация (насосная станция без блока управления) Рис. 28
выбор блока управления



Подъем основного оборудования:

- если оборудование поставлялось вместе с электрической тележкой, настройте «ручной реверсивный клапан» в положение «основное оборудование»
- Если нажать кнопку «Вверх» (“Up”), начнет работать масляный насос и платформа поднимется.
- Если отпустить кнопку «Вверх» (“Up”), масляный насос перестанет работать, и платформа сразу же остановится.

Спуск основного оборудования:

- При нажатии кнопки «Рычаг вниз» (“Down handle”), платформа будет опускаться; если этот рычаг отпустить, спуск прекратится и платформа остановится.
- Если механизм безопасности находится внутри стойки безопасности, то сначала нужно приподнять немного платформу (чтобы освободить механизм безопасности, и отсоединить его от стойки), и только потом нажать кнопку «Вниз» (Down handle)
- Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”) один раз, чтобы опустить платформу; Если механизм безопасности попадает в соответствующее отверстие на стойке, платформа заблокируется и спуск прекратится.



Производить работы с поднятым транспортным средством, или регулировать сам подъемник разрешается только после того, как активирована система «блокировки» (активированы механизмы безопасности).

Подъем второстепенной тележки

Электрическая тележка:

- Поместите «ручной реверсивный клапан» на положение «тележка»
- Нажмите кнопку «Вверх» (“Up”), чтобы поднять тележку.



Т.к. при подъеме тележка достигает довольно высокой скорости, не стоит долго держать нажатой кнопку «Вверх» (“Up”). Достаточно будет только нажать и отпустить, так будет проще контролировать скорость подъема.

Спуск второстепенной тележки

Электрическая тележка:

- Нажмите «Рычаг вниз» (“Down handle”) и одновременно приподнимите защитный механизм тележки, тележка начнет снижаться.

- Если защитный механизм тележки заблокирован, приподнимите ее повыше, чтобы снять блокировку, и затем нажмите «Вниз» (“Down handle”).

Часть VII Техническое обслуживание



Процедура технического обслуживания подъемника должна выполняться только специально обученным квалифицированным персоналом.

I. Ежедневно: А: Протирайте подъемник для поддержания чистоты.

В: Содержите рабочую зону в чистоте, не допускайте появления масляных пятен в рабочей зоне.

С: Проверьте целостность и исправность механизмов и устройств безопасности

Д: Проверьте все компоненты подъемника на предмет утечек и пробоин.

II. Еженедельно: Смазывайте машинным маслом все движущие части подъемника строго раз в неделю.

III. Ежемесячно: А: Все предохранительные устройства и движущие части платформ и направляющих необходимо смазывать раз в месяц.

В: Проверьте крепление анкерных болтов, при необходимости закрепите их.

С: Проверьте все соединительные детали и трубки на предмет протечек и пробоин.

IV. Ежегодно: А: Меняйте гидравлическое масло раз в год и проверяйте его уровень в баке (постоянно).

В: Проверьте все детали и компоненты подъемника на предмет повреждений и/или износа

С: Проверьте движущие части и направляющие на предмет износа и своевременной смазки.

Д: Проверьте исправность всех соединительных элементов.

Перед заменой гидравлического масла следует опустить подъемник на самое низкое положение. Только после этого можно слить старое масло и залить новое. Каждый раз проверяйте исправность элементов пневматической системы оборудования

Часть VII Возможные неисправности и их устранение.

Только обученный персонал может производить эти операции.

Возможные неисправности и методы их устранения:

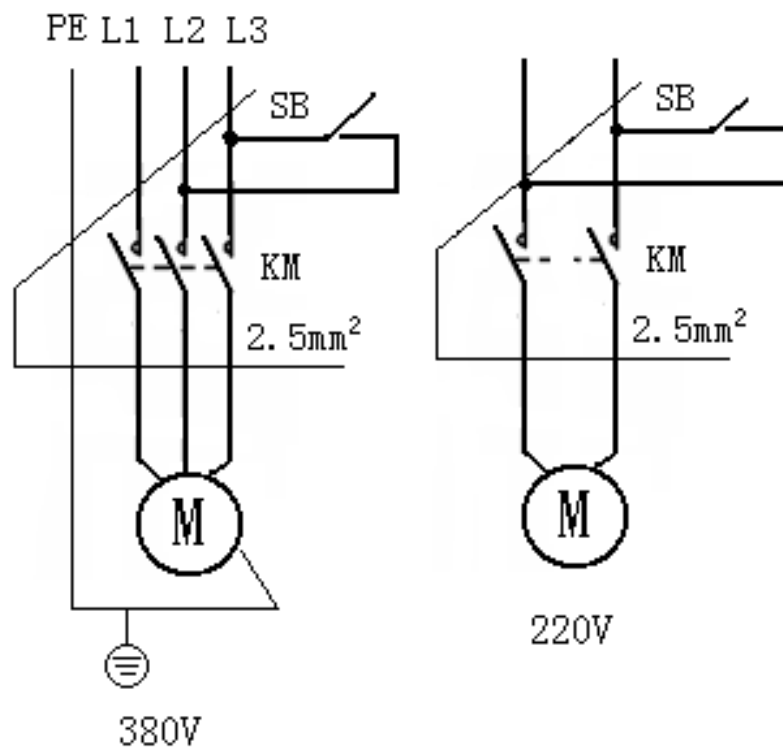
Неисправность	Возможные причины	Варианты устранения проблемы
Двигатель не работает (не вращается).	① Неверное присоединение проводов электропитания.	Проверить и присоединить провода правильно.
	② Не срабатывает контактор переменного тока в цепи электродвигателя.	Если двигатель работает при прямой подаче электропитания, проверьте контрольную цепь и проводку в цепи. Если напряжение на обоих концах контактора одинаковое, заменить контактор.
	③ Ограничитель в цепи питания не закрыт.	Проверить ограничитель, проводку и отрегулировать ограничитель или заменить его.
	④ Повреждена кнопка включения питания	Проверить плату кнопки и необходимые для подключения провода

При нажатии кнопки ВВЕРХ двигатель работает, но подъемник не поднимается	Двигатель вращается в противоположную сторону.	Поменять местами провода подключения электроэнергии к стенду.
	Подъем с легким грузом происходит нормально, но не поднимает тяжелый груз.	Возможно, необходима регулировка перепускного клапана для увеличения безопасного рабочего давления (плавно повернуть регулятор). Защелка (фиксатор) клапана опускающего соленоида закисло от грязи. Очистить защелку.
	② Недостаточно гидравлического масла в системе.	Добавить масла.
При нажатии кнопки опускания подъемник не опускается.	① Замок фиксатора безопасности не освобождается.	Сначала немного поднимите подъемник и затем начинайте опускать.
	② Замок фиксатора не поднят.	Недостаточное давление воздуха в системе, фиксатор залип или пробита газовая магистраль. Отрегулировать давление, проверить давление и устранить пробойину в магистрали (заменить шланг).
Утечка масла	① недостаточно затянуты соединительные детали в трубопроводе	Затяните соединительные детали

Таблица 3

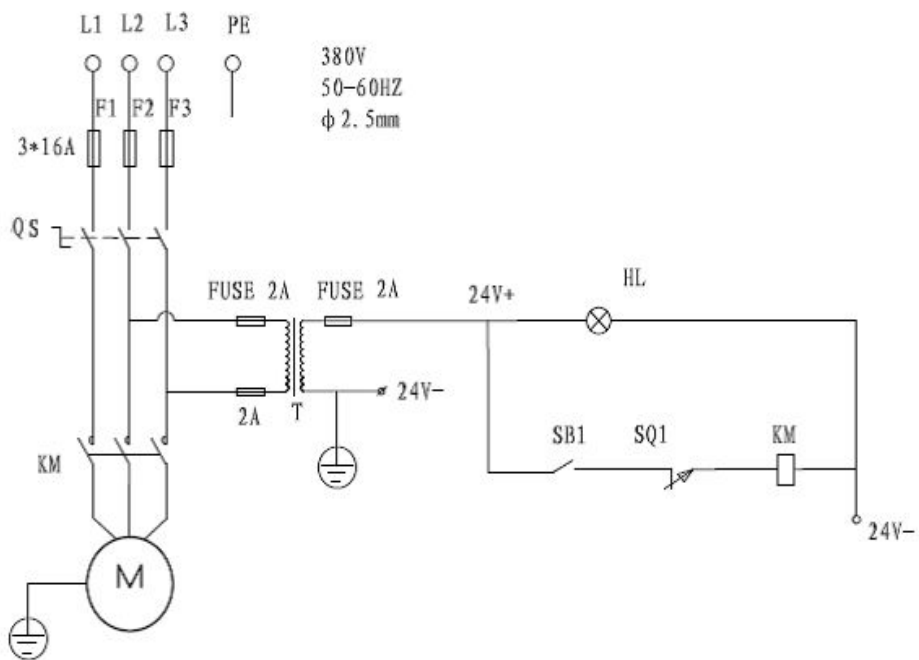
Четырехстоечный подъемник

Приложение 1: электрическая схема



схема

Электрическая
четырёхстоечного
подъемника
стандартной
конфигурации



Электрическая схема четырехстоечного подъемника с электрическим блоком управления (опционально)

Гидравлическая схема платформного четырехстоечного подъемника 3,5Т(4Т)
Приложение 2.

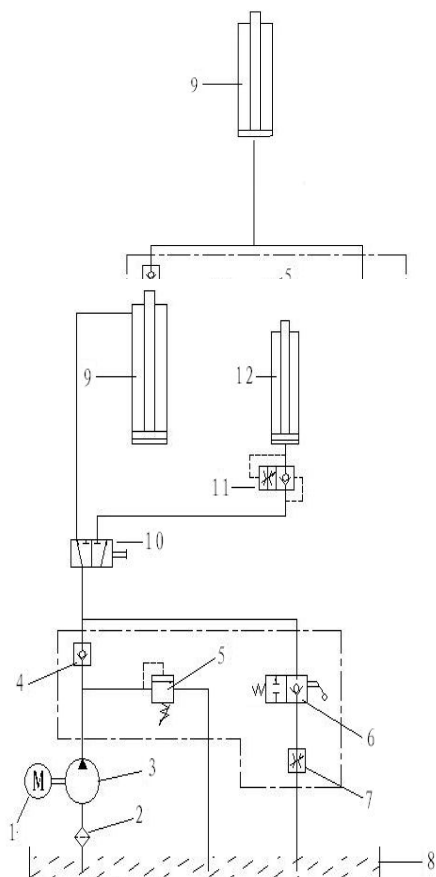
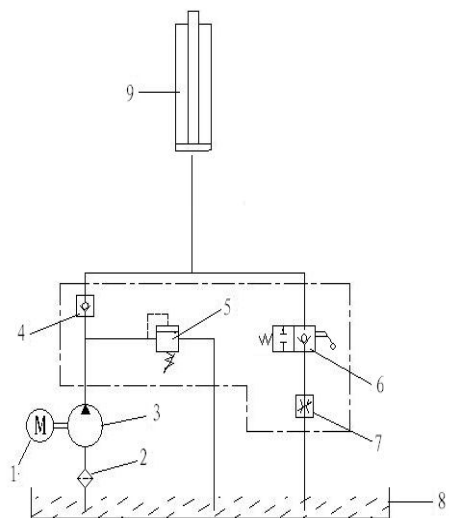


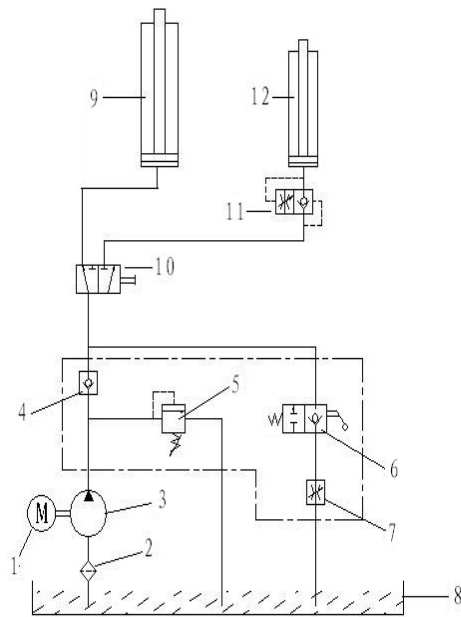
схема
3,5Т(4Т)

Гидравлическая
параллельного
четырёхстоечного
подъемника

Гидравлическая схема платформного четырехстоечного подъемника 5Т Приложение



Гидравлическая
схема
параллельного
и 3D-
параллельного
подъемника 5Т
четырёхстоечного



3. схема
подключения
поддачи масла для платформенного и параллельного четырехстоечного подъемника 3,5Т(4Т)

Приложение

системы

поддачи

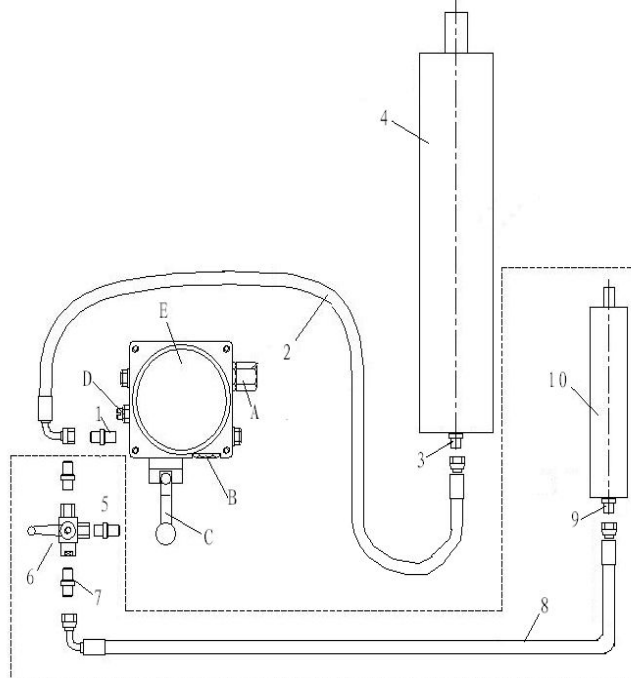
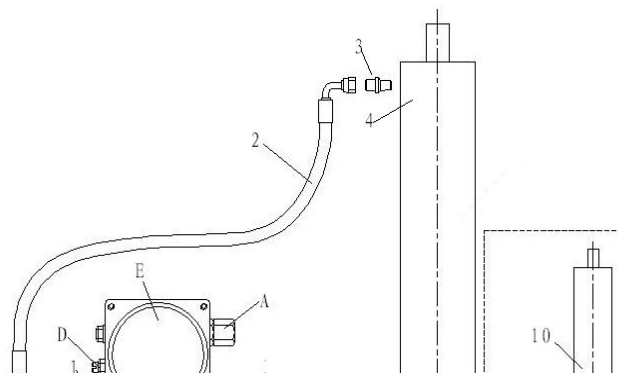


схема
масла для
3Д-

Приложение 3.
подключения
системы поддачи
платформенного и
параллельного
четырёхстоечного
подъемника 5Т.



Часть схемы с прерывающимися линиями показывает схему подключения системы подачи масла второстепенного подъемника.

**Гарантийное
Свидетельство**

Гарантийный талон

Уважаемый пользователь:

Начиная с момента приобретения данного оборудования, мы рады предложить Вам полное обслуживание, и также будем рады услышать Ваши мнения и пожелания касательно наших товаров и услуг.

Послепродажные обязательства:

1. Гарантийный срок на оборудование длится 1 (один) год с даты установки оборудования в целях стандартной работы с ним.
2. Послепродажное гарантийное обслуживание является абсолютно бесплатным (за исключением заказа доп.частей и деталей).
3. Обеспечение обслуживания по истечению гарантийного срока (за дополнительную стоимость).
4. Гарантия не распространяется в следующих случаях:
 - A: При отсутствии гарантийного талона, или при отсутствии на гарантийном талоне печати производителя.
 - B: При неправильном и ненадлежащем использовании оборудования.
 - C: В случае изменения пользователем механической и технической структуры оборудования .
 - D: В случае механического повреждения оборудования, вследствие химического и термического воздействия.
 - E: При окончании срока службы.

Заполните гарантийный талон и храните его вместе с остальной документацией

Копия гарантийного талона

Модель оборудования		Наименование оборудования	
Дата изготовления		№. при изготовлении	
Время установки		Персонал, производящий установку	
Место покупки		Номер телефона	
Пользователь		Номер телефона	
Дилер		Производитель	

Уведомление о доставке